



**Combate a la
Desigualdad**

Oficio: CGCD/DAOSC/CDJNC/006/2025

Asunto: Cambio de horario.

Guadalajara, Jalisco, a 26 de junio de 2025

Integrantes del Comité Dictaminador.

Programa "Juntas nos Cuidamos", Ejercicio Fiscal 2025.

Presente

Anteponiendo un cordial saludo y una disculpa, aprovecho la ocasión para informarle a ustedes que la convocatoria a la **Segunda Sesión Ordinaria del Comité Dictaminador del Programa Social "Juntas nos Cuidamos", a sufrido otro cambio, cambiando el día y la hora**, por lo que la Sesión tendrá lugar en las oficinas de la Coordinación General de Combate a la Desigualdad con domicilio en calle 5 de febrero # 249, Col. Las conchas, el día 27 de junio a las 13:00 horas. Lo anterior en atención a la solicitud de los integrantes del propio Comité.

Cabe mencionar que se conservará la misma:

ORDEN DEL DIA

1. **Primera.** - Lista de asistencia y declaración del quórum legal.
2. **Segunda.** - Lectura y en su caso aprobación del orden del día.
3. **Tercero.** -Lectura y en su caso aprobación del acta de la Primera Sesión Ordinaria.
4. **Cuarto.** - Estudio, Deliberación, Selección y en su caso, asignación de recurso, a los proyectos presentados en el marco del programa "Juntas Nos Cuidamos", Ejercicio 2025.
5. **Quinto.**- Asuntos varios; y,
6. **Sexto.** - Clausura de la sesión.

Sin más por el momento, quedo atento para cualquier duda o aclaración.

Atentamente

Abel Lorenzo Ulloa.

Secretario Técnico del Comité Dictaminador.

C.c.p. Archivo



Combate a la
Desigualdad

Oficio: CGCD/DAOSC/CDJNC/001/2025

Asunto: Segunda Sesión Ordinaria.

Guadalajara, Jalisco, a 20 de junio de 2025

Lic. Norma Angélica Aguirre Varela.

Coordinadora General de Combate a la Desigualdad del
Gobierno de Guadalajara.

Presente

Anteponiendo un cordial saludo, aprovecho la ocasión para extenderle a usted la convocatoria a la **Segunda Sesión Ordinaria del Comité Dictaminador del Programa Social "Juntas nos Cuidamos"**. Lo anterior de conformidad a lo establecido en las reglas de operación del programa antes mencionado, para efectos de llevar a cabo la dictaminación de los proyectos presentados ante la Dirección de Atención a Organizaciones de la Sociedad Civil. La Sesión tendrá lugar y hora en las oficinas de la Coordinación General de Combate a la Desigualdad con domicilio en calle 5 de febrero # 249, Col. Las conchas, el día 26 de junio a las 10:00 horas de acuerdo al siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) **Primera.** - Lista de asistencia y declaración del quórum legal.
- 2) **Segunda.** - Lectura y en su caso aprobación del orden del día.
- 3) **Tercero.** - Lectura y en su caso aprobación del acta de la Primera Sesión Ordinaria.
- 4) **Cuarto.** - Estudio, Deliberación, Selección y en su caso, asignación de recurso, a los proyectos presentados en el marco del programa "Juntas Nos Cuidamos", Ejercicio 2025.
- 5) **Quinto.** - Asuntos varios; y,
- 6) **Sexto.** - Clausura de la sesión.

En ese orden de ideas y a fin de externarle la información de los proyectos presentados, adjunto al presente la bitácora que contiene extracto en lo individual de los mismos con los datos esenciales para su análisis.

Esperando contar con su presencia, le solicito de la manera más atenta pueda confirmar su asistencia al teléfono 3336691300, extensión 1631. Sin otro particular por el momento, agradezco las atenciones brindadas al presente.

Atentamente

Abel Lorenzo Ulloa.

Secretario Técnico del Comité Dictaminador.



Gobierno de
Guadalajara

765000

Laura Guzmán
23/06/25

RECIBIDO

Coordinación General
de Combate a la Desigualdad

C.c.p. Archivo



Gobierno de
Guadalajara

La Ciudad que
te cuida